

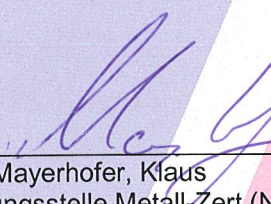
ZERTIFIKAT

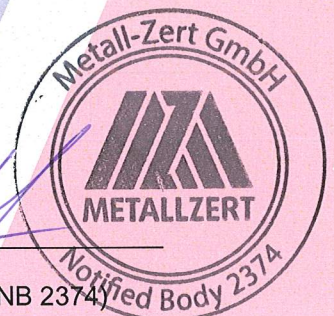
über die
Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)

Nr.: 2374-CPR-0184-02

Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle.
Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck:	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
Herstellungsumfang:	Produktion (Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen, mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz extern)
Hersteller:	Alpintec GmbH Handwerkerzone Weiher 2 I – 39010 St. Pankraz/Ulten
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	Alpintec GmbH Handwerkerzone Weiher 2 I – 39010 St. Pankraz/Ulten
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	04.03.2014
Nächste Überwachung:	04.03.2017
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Zugehöriges Schweißzertifikat:	MZ.1090-2.0184-02 (gültig bis 04.03.2017)
Bemerkungen:	
Ort, Datum:	Essen, 01.09.2015


Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



CERTIFIKATE

of the
Factory Production Control (FPC)

No.: 2374-CPR-0184-02

Certificate of conformity of the factory production control.
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the
European Parliament and of the Council of 9. March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR),
this certificate applies to the construction product:

Product: Structural steel components up to EXC2 according to EN 1090-2

Intended use: For structural use in all types of construction works

Declaration of performance: Design, Production (cutting, holing, forming, welding, mechanical fastening, corrosion protection)

Name of manufacturer: **Alpintec GmbH**
Full address: **Handwerkerzone Weiher 2**
I – 39010 St. Pankraz/Ulten

Manufacturing plant(s): **Alpintec GmbH**
Full address: **Handwerkerzone Weiher 2**
I – 39010 St. Pankraz/Ulten

Confirmation: This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in the Annex ZA of the following standard(s)
EN 1090-1: 2009+A1:2011
under system 2+ are applied and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.

Begin of Validity: **04.03.2014**
(First issue date)

Next surveillance date: **04.03.2017**

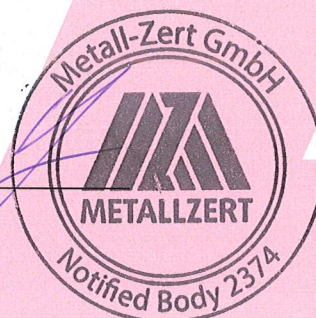
Period of validity: This certificate was first issued on above date and will remain valid as long as the ETA remains valid and the manufacturing conditions in the plant or the factory production control itself are not modified significantly.

Related Welding certificate: MZ.1090-2.0184-02
(valid until 04.03.2017)

Remarks:

Place, issue date: Essen, 01.09.2015


Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Metall-Zert (NB 2374)



Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0184-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0184-02 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Alpintec GmbH
Handwerkerzone Weiher 2
I – 39010 St. Pankraz/Ulten

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Alpintec GmbH
Handwerkerzone Weiher 2
I – 39010 St. Pankraz/Ulten

Norm:

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse:

111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche**Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Dietmar Tumpfer, 16.01.1978, B

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

-

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Schwienbacher Jörg, 09.08.1984, B

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

04.03.2014

Nächste Überwachung:

04.03.2017

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

-

Ort/Datum:

Essen, den 01.09.2015

Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



Welding Certificate

No.: MZ.1090-2.0184-02

In compliance with EN 1090-1, Tabelle B.1, the following has been stated:
This welding certificate is valid in connection with the Certificate No.: 2374-CPR-0184-02 in the field of CPR

Manufacturer: Alpintec GmbH
Handwerkerzone Weiher 2
I – 39010 St. Pankraz/Ulten

Manufacturing facility(ies): Alpintec GmbH
Handwerkerzone Weiher 2
I – 39010 St. Pankraz/Ulten

Technical specification: EN 1090-2:2008+A1:2011

Execution class(es): EXC2 according EN 1090-2:2008+A1:2011

Welding Process(es): 111 - Manual metal-arc welding
(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063) 135 - Metal active gas welding

Parent Material: S235, S275, S355 according to EN 1090-2, Table 2 and 3
(Grade, Standard)

Responsible Welding Coordinator: Dietmar Tumpfer, 16.01.1978, B
(Surname, Name, Date of birth, Qualification)

Substitute Assistant: Schwienbacher Jörg, 09.08.1984, B
(Surname, Name, Date of birth, Qualification)

Confirmation: All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.

Begin of validity: 04.03.2014
(First issue date)

Next surveillance date: 04.03.2017

Period of validity: This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the above mentioned technical specifications in reference or the manufacturing conditions in the factory itself are not modified significantly.

Remarks: -

Place and issue date: Essen, 01.09.2015


Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Certification body Metall-Zert (NB 2374)

